



# КШШС

- **Паста для удаления продуктов коррозии**

# Процесс работы пасты:

## Часть 1. Удаление легкого налета

Исходный образец	После нанесения пасты	Очистка поверхности (время обработки 10 мин)	Последующее окрашивание
			
<p>Стальной лист с легким налетом ржавчины</p>	<p>Слой пасты менее 1 мм. Нанесение кистью</p>	<p>После удаления влажной ветошью</p>	<p>Окрашивание без дополнительной подготовки</p>

# Процесс работы пасты:

## Часть 2. Удаление плотного слоя



Исходный образец

После нанесения пасты

Внешний вид через 1 час

Внешний вид через 6 часов

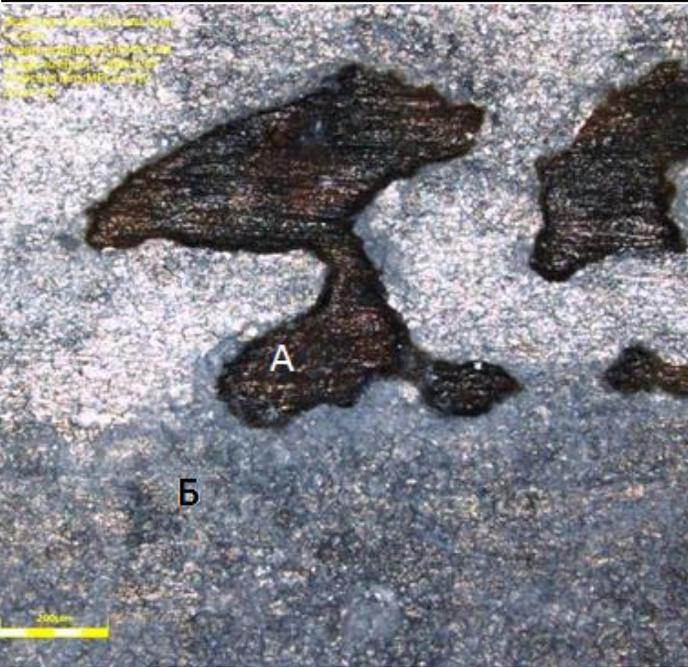
Стальной лист со сплошным слоем продуктов коррозии 0,35мм

После нанесения пасты.  
Толщина слоя 1 мм.  
Нанесение кистью

Заметно растворение продуктов коррозии

Полное высыхание пасты с образованием защитной пленки

## Часть 2. Удаление плотного слоя. Продолжение

Исходный вид после высыхания пасты	Удаление остатков пасты		Примечание
	Щеткой	Шпателем	
			
После полного высыхания пасты на поверхности образуется толстая пленка, которую необходимо удалить.	Удаление продуктов очистки с помощью металлической щетки	Удаление продуктов очистки с помощью шпателя	На поверхности после обработки остался налет: А - объемные фосфаты, Б - защитная пленка.
<b>Обработанная поверхность готова к нанесению лакокрасочному покрытию.</b>			

# Процесс работы пасты:

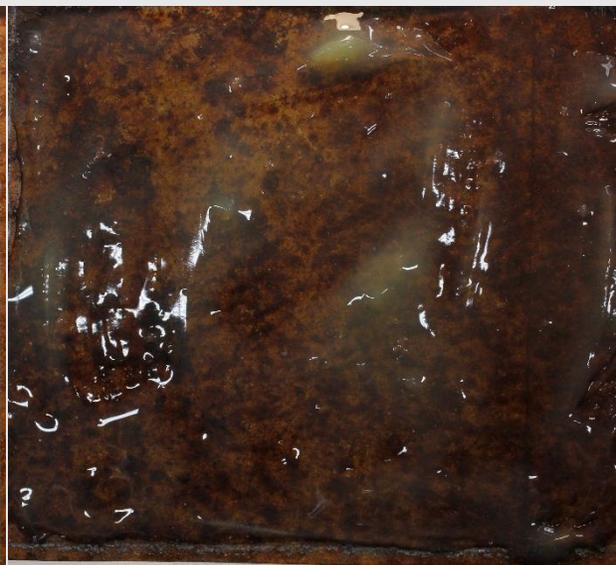
## Часть 3. Удаление окалины

Исходный образец



Стальной лист со сплошным  
коррозионным  
повреждением

Нанесение пасты



Слой пасты толщиной 1 мм.  
Нанесение кистью

Внешний вид через 1 час



Заметны растворения  
продуктов коррозии

Внешний вид через 6 часов



Полное высыхание пасты с  
образованием защитной  
пленки

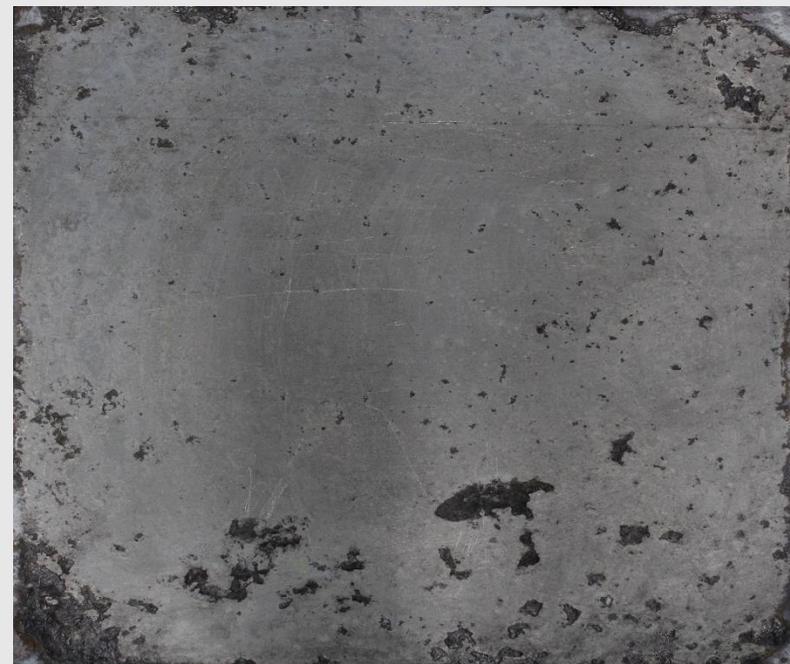
### Часть 3. Удаление окалины. Продолжение

Исходный вид после высыхания пасты



После полного высыхания пасты на поверхности образуется толстая пленка, которую необходимо удалить.

Вид после удаления остатков пасты



Удаление продуктов реакции с помощью шпателя

---

Обработанная поверхность готова к нанесению лакокрасочного покрытия

# Очистка поверхности с помощью раствора КПЭС

Исходное состояние



Заметны небольшие очаги коррозии. На поверхности присутствуют остатки смазывающих материалов. Нанесение распылением

После обработки



Отсутствуют следы продуктов коррозии. На поверхности тонкий слой пленки. Удаление продуктов реакции с помощью ветоши

Последующее окрашивание

